



Distribution et Production des services destinés aux secteurs minier

## **A PROPOS**

UNITED SUPPLY DRC SARL est une entreprise dynamique et innovante, spécialisée dans la fourniture de solutions techniques et de services de haute qualité pour les secteurs minier, industriel et commercial en République Démocratique du Congo et au-delà.

Fondée en 2024, notre société s'engage à répondre aux besoins complexes de nos clients grâce à une expertise technique approfondie, des produits de pointe et un service client exceptionnel.



## **Notre Mission**

Notre mission est de fournir des solutions intégrées, fiables et durables qui améliorent l'efficacité opérationnelle, renforcent la sécurité et optimisent la productivité de nos clients.

Nous nous efforçons de :



#### Innover:

En proposant des technologies de pointe et des solutions sur mesure.



#### Collaborer:

En travaillant étroitement avec nos clients pour comprendre leurs besoins spécifiques.



#### Garantir la qualité:

En respectant les normes internationales les plus strictes.





# Excellence

Nous visons l'excellence dans tout ce que nous faisons, en offrant des produits et services de qualité supérieure.

## **Professionnalisme**

Nous agissons avec compétence, rigueur et dévouement pour répondre aux attentes de nos clients.

# Intégrité

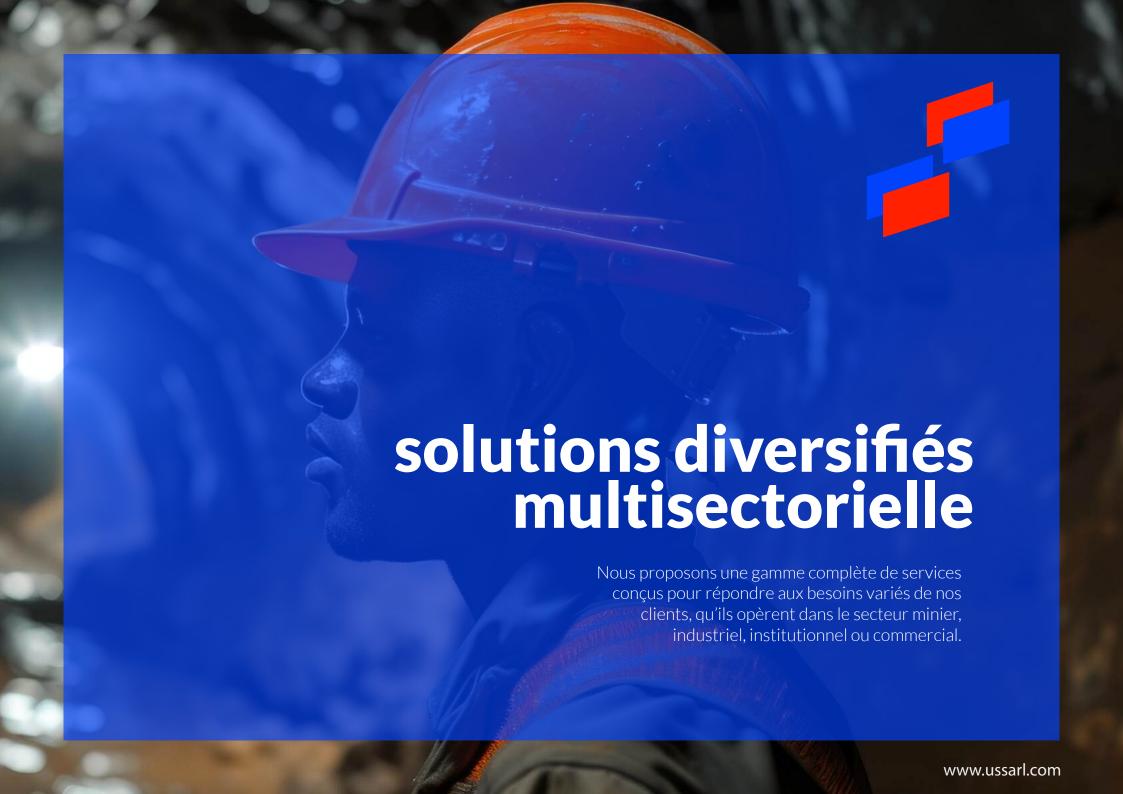
Nous opérons avec transparence, honnêteté et éthique dans toutes nos interactions.

# **Efficacité**

Nous optimisons nos processus pour fournir des solutions rapides, fiables et adaptées aux besoins de nos clients.

# Respect et dignité

Nous traitons chacun avec respect, en valorisant la diversité et en promouvant un environnement inclusif.







## Ingénierie & Mines Souterraines

Conception d'infrastructures, sécurité et productivité.



## **Ventilation Industrielle**

Systèmes de qualité de l'air pour mines et usines.



## **Produits Chimiques & Réactifs**

Fourniture de produits spécialisés pour l'industrie.



## Équipements d'Ingénierie

Matériel technique pour opérations complexes.

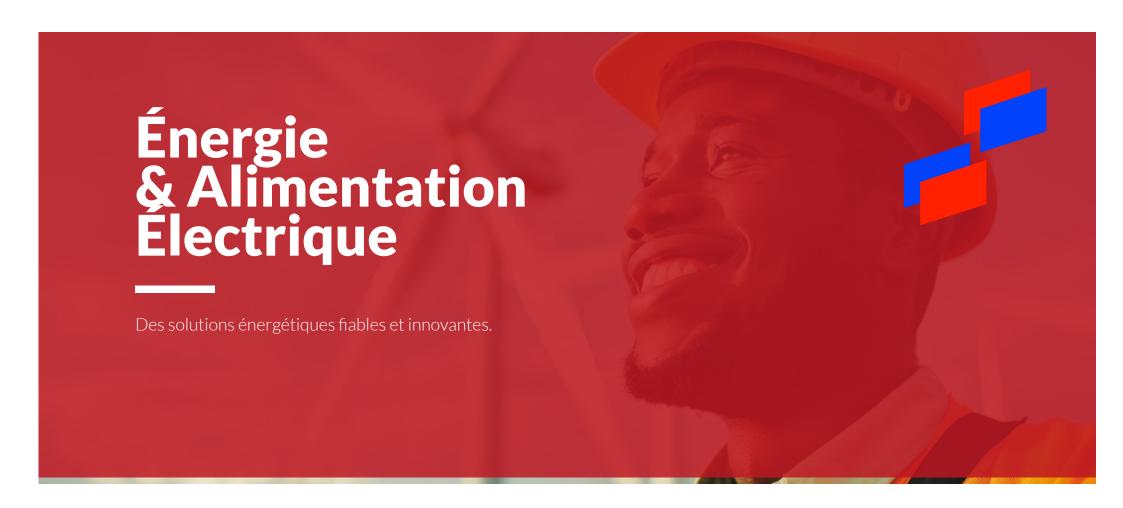
## Nos produits

- 1. Refuge Chambers and safety
- 2. Self-contained self-rescuer Roxy40
- 3. Self-contained self-rescuer Carbo 30
- 4. Oxygen gas booster system HIHPG2
- 5. Emergency escape hood
- 6. Training self-rescuer Carbo 30T
- 7. Self-contained self-rescuer Carbo 60
- 8. D-Vision full face mask
- 9. Shoulder belt
- 10. Other underground mine consumable:

## **Actuators & Motors**

- 1. Pumps
- 2. Valves
- 3.. Fans







## **Systèmes Solaires**

Installations résidentielles, industrielles et éclairage public.



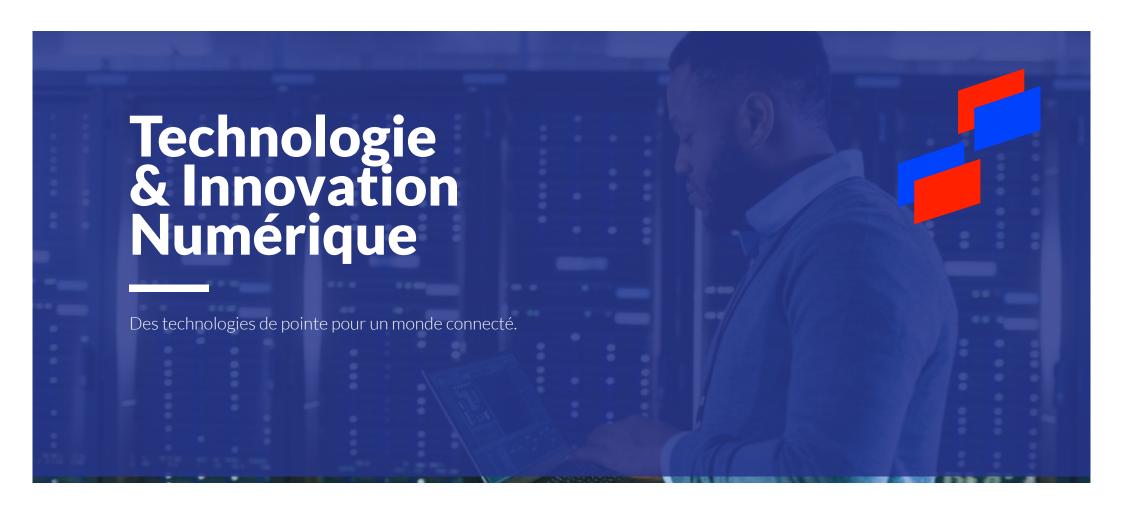
## Alimentation Ininterrompue

UPS lithium, stabilisateurs, générateurs.



## Gestion Énergétique

Optimisation de la consommation et du stockage.





#### Réseaux & Sécurité IT

Infrastructures serveurs, cybersécurité, contrôle d'accès biométrique.



## **Solutions Digitales**

Développement de logiciels, hébergement web, marketing digital (IA, réseaux sociaux).



### **GPS & Surveillance**

Suivi de véhicules, caméras intelligentes, systèmes d'alarme.

# **Pourquoi** Nous Choisir?

#### **Expertise multisectorielle**

Une équipe qualifiée dans l'industrie, l'énergie et le digital.

#### Solutions sur mesure

Adaptées aux besoins des PME, grandes entreprises et institutions.

## **Engagement qualité**

Normes internationales et partenariats technologiques de confiance.

#### **Contactez-nous**

pour des solutions qui transcendent vos attentes!

